

Załącznik Nr 2 do zarządzenia Nr 86/2025
Wójta Gminy Marciszów
z dnia 29 sierpnia 2025 r.

Dział	Rozdział	Paragraf	Treść	Przed zmianą	Zmiana	Po zmianie
801			Oświata i wychowanie	9 425 300,15	10 629,00	9 435 929,15
	80101		Szkoły podstawowe	5 800 019,00	10 629,00	5 810 648,00
		4750	Wynagrodzenia nauczycieli wypłacane w związku z pomocą obywatelom Ukrainy	65 978,00	8 541,00	74 519,00
		4850	Składki i inne pochodne od wynagrodzeń pracowników wypłacanych w związku z pomocą obywatelom Ukrainy	12 667,00	2 088,00	14 755,00
852			Pomoc społeczna	2 796 769,71	41 419,00	2 838 188,71
	85213		Składki na ubezpieczenie zdrowotne opłacane za osoby pobierające niektóre świadczenia z pomocy społecznej oraz za osoby uczestniczące w zajęciach w centrum integracji społecznej	25 500,00	-1 001,00	24 499,00
		4130	Składki na ubezpieczenie zdrowotne	25 500,00	-1 001,00	24 499,00
	85214		Zasiłki okresowe, celowe i pomoc w naturze oraz składki na ubezpieczenia emerytalne i rentowe	203 100,00	42 420,00	245 520,00
		3110	Świadczenia społeczne	203 100,00	42 420,00	245 520,00
	85219		Ośrodki pomocy społecznej	911 436,60	14 032,00	925 468,60
		4300	Zakup usług pozostałych	28 922,00	14 000,00	42 922,00
		4430	Różne opłaty i składki	500,00	32,00	532,00
	85228		Usługi opiekuńcze i specjalistyczne usługi opiekuńcze	138 306,00	-15 623,00	122 683,00
		4170	Wynagrodzenia bezosobowe	107 000,00	-15 623,00	91 377,00
	85295		Pozostała działalność	33 455,15	1 591,00	35 046,15
		4010	Wynagrodzenia osobowe pracowników	6 280,00	420,00	6 700,00
		4110	Składki na ubezpieczenia społeczne	1 127,00	76,00	1 203,00
		4120	Składki na Fundusz Pracy oraz Fundusz Solidarnościowy	155,00	11,00	166,00
		4210	Zakup materiałów i wyposażenia	678,00	34,00	712,00
		4300	Zakup usług pozostałych	11 215,15	1 050,00	12 265,15
Razem:				42 578 549,92	52 048,00	42 630 597,92